

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY-SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

No English title available.

No. Publication (Sec.) : FR1287077

Date de publication : 1962-07-27

Inventeur :

Déposant :

Numéro original : ☐ FR1287077

No. d'enregistrement : FRD1287077 00000000

No. de priorité :

Classification IPC :

Classification EC : B44C7/02B, E04B9/30B

Brevets correspondants :

Abrégé

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 858.554

Classification internationale :

1.287.077

E 04 f



Procédé et outil pour tendre et fixer des feuilles en matière plastique.

M. NILS, EMIL, LENNART BERGSTRÖM résidant en Suède.

Demandé le 12 avril 1961, à 16^h 49^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 29 janvier 1962.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 10 de 1962.)

(Demande de brevet déposée en Suède le 12 avril 1960, sous le n° 3.663/1960, au nom du demandeur.)

La présente invention concerne un procédé pour tendre une feuille de matière plastique sur une surface, en particulier au plafond d'un local et un outil pour la mise en œuvre de ce procédé.

La feuille de matière plastique constitue une matière appropriée pour le revêtement, en particulier pour le revêtement des plafonds mais également, le cas échéant, le revêtement des parois murales dans les chambres, plus particulièrement lorsqu'elle est montée sans support, sur une grande partie de la surface ou, de préférence, sur la totalité de la surface. Les feuilles destinées à cet usage sont habituellement produites par l'assemblage, par soudure, d'un grand nombre de bandes et elles apportent des avantages importants à de nombreux points de vue; toutefois, jusqu'à présent, elles n'ont pas été utilisées à très grande échelle en raison des difficultés considérables qui sont liées à la mise en tension de la feuille, qui donne un résultat satisfaisant au point de vue de l'aspect. Pour que le revêtement donne la meilleure impression, la feuille doit être fixée très près de l'angle que le plafond fait avec le mur, dans un endroit où l'on n'a pas prise, ce qui, jusqu'à présent rendait encore plus difficile la pose de la feuille, en particulier en raison des forces considérables qu'il est nécessaire de développer pour la mise en tension.

Le procédé pour tendre et fixer des feuilles de matière plastique sur une surface, en particulier sur un plafond, consiste selon l'invention à fixer la feuille de matière plastique à une latte et à la faire passer au moins une fois autour d'une arête de la latte de sorte que la surface de la feuille recouvre une des faces de la latte, à placer parallèlement à la latte un outil ayant la forme d'une barre à section en U éventuellement à ailes inégales, barre dans laquelle au moins une des ailes, éventuellement la plus large, est constituée par une plaque et dans laquelle les deux ailes,

ou au moins la plus large présente des échancrures réparties dans le sens de la longueur de cette barre, et qui à partir des bords des ailes sont orientées transversalement à la longueur de la barre, et l'une des ailes, éventuellement l'aile la plus large, étant engagée entre la latte et la partie de la feuille qui part de la latte de sorte que cette partie de la feuille est dirigée vers la surface sur laquelle la feuille doit être fixée au moyen de la latte, à placer la latte avec l'outil à l'emplacement prévu pour la fixation de la feuille et à la fixer (à la clouer) sur la surface en utilisant les échancrures prévues dans l'aile ou dans les deux ailes de l'outil, puis à retirer l'outil, et à maintenir ensuite la latte définitivement pressée sur la surface à l'aide des moyens de fixation utilisés (les clous).

Pour lever la latte et la feuille avec l'outil, on utilise avantageusement un piston pneumatique fixé à l'outil par des tiges et commandé par la pression, ce qui facilite considérablement l'opération, compte tenu des forces considérables nécessaires pour tendre la feuille et qui atteignent fréquemment plusieurs centaines de kilogrammes. Il est avantageux d'utiliser à titre de parement une deuxième latte légèrement plus large appliquée sur la latte au moyen de laquelle la feuille de matière plastique est fixée, cette deuxième latte formant une bordure d'ombre, grâce à l'espace intermédiaire formé par la latte qui tient la feuille entre cette latte et la feuille.

Ainsi qu'il ressort de ce qui précède, un outil pour la mise en œuvre du procédé est donc composé d'une barre ayant la section sensiblement en U, dont l'une au moins des ailes est constituée d'une plaque qui, dans le sens longitudinal de la barre, présente des échancrures orientées transversalement à la longueur de la barre et qui partent du bord libre de l'aile. L'ouverture libre de l'aile qui, en section s'étend transversalement

à la longueur de la barre entre les ailes, a de préférence une longueur légèrement inférieure à la largeur de la latte qu'on utilisera pour la fixation de la feuille tandis que l'autre aile ne doit en principe avoir, transversalement à la longueur de l'outil qu'une longueur propre à maintenir la latte fermement appliquée dans l'outil sous l'action de la force exercée par la feuille et orientée en direction de l'âme de la barre. Cette aile, qui est de préférence constituée par une plaque qui, transversalement à la longueur de l'outil, est toutefois plus étroite que la plaque qui forme l'autre aile, a de préférence, dans cette direction, une dimension qui correspond sensiblement à la distance qui sépare de l'arête de la latte l'endroit où doit s'effectuer la fixation par clouage; cette aile est, de plus, munie de marques ou d'encoches servant de repères ou de guides pour les clous, de sorte qu'on peut facilement enfoncer les clous aux endroits où se trouvent les évidements prévus dans l'autre aile. Un outil selon l'invention peut de préférence être constitué par plusieurs tronçons de barres ajoutés l'un à la suite de l'autre dans le sens de la longueur de sorte qu'on obtient, d'une façon simple, par addition de tronçons de barre, un outil de longueur appropriée pour une pièce considérée. Eventuellement, l'âme de la barre peut être munie, entre les deux ailes, de rouleaux qui font légèrement saillie sur l'âme et qui tournent sur des axes perpendiculaires aux plaques qui forment les ailes, ce qui facilite le déplacement latéral de l'outil par rapport à la latte et à la feuille.

L'invention sera décrite de façon plus détaillée dans la suite, en regard du dessin annexé.

Au dessin annexé, donné uniquement à titre d'exemple :

La figure 1 illustre le procédé selon l'invention; et

La figure 2 représente un mode de réalisation de l'outil selon l'invention.

Sur la figure 1, on représente une feuille de matière plastique 1 qui doit être fixée sur un plafond 2, cette feuille étant fixée, par des moyens de fixation 3 appropriés, par exemple des agrafes, sur une latte 4 autour de laquelle la feuille est enroulée de façon à s'étendre à partir de l'une des arêtes 5 de la latte le long de la face de celle-ci dirigée vers le plafond 2 ou un autre support. Un outil 6 est constitué par une barre, éventuellement composée de plusieurs tronçons ajoutés à la suite l'un de l'autre dans le sens de la longueur, et qui a une section sensiblement en U dans laquelle l'une des ailes 7 ainsi qu'éventuellement, également l'autre aile 8, est constituée par une plaque, les deux plaques étant fixées à une âme 9 constituée par une barre rectangulaire: on introduit l'aile 7 de cet outil entre la latte et

la feuille de matière plastique de façon que l'autre arête 10 de la latte vienne s'appliquer contre l'âme 9 entre les ailes 7 et 8. On élève ensuite l'outil, avec la latte et la feuille de matière plastique, pour le placer à l'endroit du plafond prévu pour la fixation de la feuille, de préférence au moyen d'un appareil de levage; représenté en pointillé sur le dessin, qui est constitué par un cylindre 14, contenant un piston 15 et relié à une source d'air comprimé, la tige 16 du piston étant accouplée à l'outil et le cylindre prenant appui contre un support fixe. On fixe ensuite la latte par des clous qu'on enfonce aux endroits marqués dans l'aile 8 par des encoches 11, à travers les échancrures 12 formées dans l'aile 7 interposée entre le plafond 2 et la latte 4, après quoi on retire l'outil et on fixe la latte en l'appliquant directement sur le plafond au moyen des clous. La figure 2 qui représente une partie de la barre montre comment peuvent être disposées les échancrures 12 et les repères formés par les encoches 11 pour signaler les échancrures. On a représenté en 13 l'un de plusieurs galets, éventuellement prévus, répartis sur la longueur de la barre et qui peuvent faciliter le réglage de la position de la barre dans le sens longitudinal.

Bien que l'invention soit décrite ci-dessus à propos de la mise en tension de feuilles sur un plafond, il est visible qu'elle peut également être appliquée à la mise en tension de feuilles sur des murs ou des parois.

RÉSUMÉ

La présente invention a principalement pour objets :

1° Un procédé pour tendre et fixer une feuille de matière plastique sur une base, en particulier sur un plafond, ledit procédé étant remarquable notamment en ce qu'il consiste à fixer la feuille de matière plastique à une latte et à la faire passer au moins une fois autour d'une arête de la latte de sorte que la surface de la feuille recouvre une des faces de la latte, à placer parallèlement à la latte un outil ayant la forme d'une barre, à section en U, éventuellement à ailes inégales, barre dans laquelle, au moins l'une des ailes, éventuellement la plus large, est constituée par une plaque et dans laquelle les deux ailes, ou au moins la plus large des ailes présente des échancrures réparties dans le sens de la longueur de cette barre, et qui à partir des bords des ailes sont orientées transversalement à la longueur de la barre, et l'une des ailes, éventuellement l'aile la plus large étant engagée entre la latte et la partie de la feuille qui part de la latte, de sorte que cette partie de la feuille, est dirigée vers la surface sur laquelle la feuille doit être fixée au

moyen de la latte, à placer la latte avec l'outil à l'emplacement prévu pour la fixation de la feuille et à la fixer (à la clouer) sur la surface en utilisant les évidements prévus dans l'aile ou dans les deux ailes de l'outil, puis à retirer l'outil, et à maintenir ensuite la latte définitivement pressée sur la surface à l'aide des moyens de fixation utilisés (les clous).

2° Un outil pour tendre des feuilles de matière plastique suivant le procédé défini sous 1°, cet outil étant remarquable notamment par les caractéristiques suivantes considérées séparément ou en combinaisons :

a. Il se compose d'une barre dont la section transversale à la longueur de la barre a sensiblement la forme d'un U, et dans laquelle l'une des ailes est formée par une plaque présentant des

échancrures dirigées transversalement à la longueur de la barre, partant du bord libre de l'aile et réparties sur la longueur de la barre;

b. Dans le sens perpendiculaire à la longueur de la barre, la partie de celle-ci qui forme la deuxième aile de la section en U de la barre ne s'étend sensiblement que jusqu'au fond des échancrures prévues dans la première aile et présente des repères correspondant aux échancrures;

c. Dans le fond de sa section en U, entre les deux ailes, la barre comporte des galets qui peuvent tourner sur des axes orientés perpendiculairement aux plaques qui forment les ailes.

NILS, EMIL, LENNART BERGSTRÖM

Par procuration :

Cabinet Lavoix

